

Put your business in the best hands

Green Division

presents

smart **Carò**

La svolta rivoluzionaria



**La soluzione
ai rifiuti organici domestici!**

Un sistema innovativo di essiccazione che consente di trasformare in poche ore, gli scarti di cucina in residui secchi, riducendo volume e peso fino al 90% dell'ingombro iniziale!



Put your business in the best hands

Oggi la gestione dei rifiuti organici crea enormi problemi legati a odori sgradevoli, igiene, spazio e costi di smaltimento.



Il riciclo comincia sotto casa ed è a portata di mano

smart **Carò**

È un essiccatore compatto ad uso domestico* di rifiuti organici che risolve direttamente all'origine il problema della gestione degli scarti putrescibili.



* Il prodotto è ideale anche per bar e punti di ristoro mobile.

Put your business in the best hands



Cestello
rimovibile

Chiusura
ermetica



Facile
accensione

Struttura
ergonomica

L'unità può trattare:

- Frutta
- Verdura
- Pasta e riso
- Patate
- Legumi
- Pane, biscotti
- Pesce
- Carne

**Gestisce 1 lt.
di scarti per ciclo**

Vantaggi

- Nessun problema di scarti putrescibili
- Nessun problema legato a cattivi odori
- Sistema pulito e igienico
- Riduce fino al 90% l'ingombro dei rifiuti
- Facilissimo da usare (plug & play)
- Può essere posizionato sotto il lavello
- I residui possono essere impiegati per
«fertilizzare» piante e fiori
- nessun collegamento agli scarichi idrici

Put your business in the best hands



Bassi consumi
energetici



Potente sistema
deodorizzante con
filtri a carboni attivi



L'umido viene
ridotto di volume
fino al 90% e
trasformato in una
polvere secca



Cestello rimovibile per
una facile gestione
del residuo



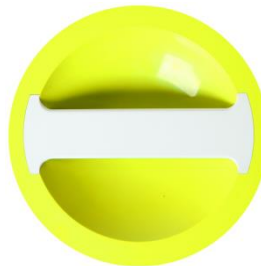
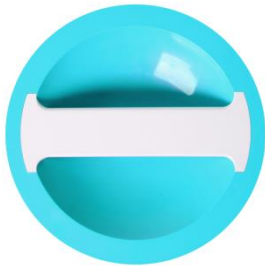
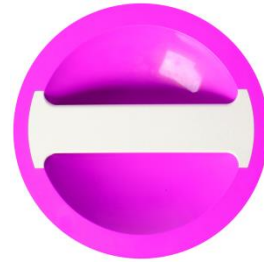
Il residuo essiccato è
stabile, igienico e può
essere conservato



Autopulente

Put your business in the best hands

Personalizza la tua Smart Cara!



Ed aggiungi il tuo brand..

Put your business in the best hands

Crea la tua edizione di lusso!



Alcuni esempi:

- **Struttura in colore silver e dettagli neri**
- **Nero lucido**
- **Bordeaux**



Put your business in the best hands

Imballaggio*



* Per personalizzare l'imballaggio, il cliente deve fornire la grafica - quantità minima richiesta

Put your business in the best hands

Consumabili: Eco-filtri integrati

Prestazioni di deodorizzazione intelligenti



Il sistema integrato di deodorizzazione multipla, a carboni attiva, in grado di eliminare gli odori del cibo.

La durata dei filtri è di 3 mesi e possono essere acquistati separatamente.

Put your business in the best hands

Specifiche tecniche:

Specifiche	Descrizione
Installazione	Libera con sistema plug & play
Processo	Inserimento --> Mescolatura --> Essiccazione --> Raffreddamento
Sistema di deodorizzazione	Filtri a carboni attivi
Consumo elettrico	1,3 kWh/ciclo
Durata processo	da 3 a 6 ore con stop automatico
Quantità di umido trattabile	ca. 1/1,5 lt./ciclo
Dimensioni lorde	340 X 390 X 450 (L - P - H)
Peso lordo	12 kg.
Dimensioni nette	270 X 300 X 350 (L - P - H)
Peso netto	9 kg.



Sistema di triturazione, essiccazione e raffreddamento per una riduzione volumetrica del rifiuto organico in una biomassa secca



Sistema di deodorizzazione con filtri ai carboni attivi



Cestello di essiccazione rimovibile e lavabile



Sistema di controllo automatico di riduzione dei consumi



Dimensioni compatte e di facile posizionamento

NON E' NECESSARIO AGGIUNGERE ALCUN ADDITIVO

Il residuo finale è sicuro, sterilizzato, stabile, inodore e può essere riciclato o conferito secondo il sistema standard di gestione dei rifiuti previsto localmente.

Put your business in the best hands

Fiere ed Eventi



Put your business in the best hands

Riconoscimenti & Certificazioni



Ministry of Trade,
Industry and Energy
Awarded
Best Small Consumer
Appliance
First Place



Seal of approval from both
environmental welfare
agencies and laboratory
testing agencies

Put your business in the best hands

Riconoscimenti & Certificazioni



Proof of Patents and Certified



2012 소비자선정현품질만족대상



2012
코리아 브랜드 어워드



2012
아시아 브랜드 어워드



2011
아시아 브랜드 어워드

Put your business in the best hands



Strojirnský zkušební ústav, s.p.
Engineering Test Institute, Public Enterprise
Testing laboratory Branch Jablonec nad Nisou, Czech Republic

ATTESTATION OF CONFORMITY

Ref No: **SZU-36-9176**

Owner of Attestation –
Manufacturer:

SMARTCARA Co., LTD.

Product:

Food Waste Disposer

Type/Model:

CS10

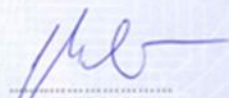
Basis of Attestation issuance:

File of technical documentation, Ref No. 36-9176

Strojirnský zkušební ústav, s.p., Engineering Test Institute, Public Enterprise, hereby confirms, that the presented file of technical documentation declares conformity of the above mentioned product with the relevant requirements of Directive 2006/95/EC of the European Parliament and of the Council of 12 December 2006 on the harmonization of the laws of Member States relating to electrical equipment designed for use within certain voltage limits.

Jablonec nad Nisou, 2014-08-07




Jiří Malach
Branch Director
Jablonec nad Nisou

Attestation SZU-36-9176; Page 1/1

Strojirnský zkušební ústav, s.p., Hudcova 56b, 621 00 Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 56b, 621 00 Brno, Czech Republic

www.szutest.cz

Put your business in the best hands

Test e analisi del residuo come ammendante

A&L Canada Laboratories Inc.

2136 Jetstream Road · London, Ontario · N5V 3P5 · (519) 457-2575



Compost Summary Report

To: St. Lawrence River Institute
2 St. Lawrence Dr.
Cornwall, On. K6H 4Z1

Attn: Jen Haley

CQA Reports (inclusive): C13304-10888, C13304-70001

Results for Sample ID: Low Sodium (Oct. 30, 2013)

Date Reported: November 12, 2013

CQA Product Quality Test Requirements

Sample I.D.#	Recommended Product Use	PH	C/N ratio	Moisture	Particle size	Soluble Salts	Maturity Index
Low Sodium (Oct. 30, 2013)	• Landscaping/Soil Amendment, Light topdressing	4.9	19:1	1.6 %	1/4 inch.	6.7 ms/cm	8 (Slovita) <0.01 mg CO ₂ C/g O.M./day

Recommendations for product use are suggestions based on the analysis that was performed on this sample. This compost is primarily suited for general landscaping, soil mix blending/ amendment and light topdressing purposes due to its fine texture and physical properties. The suggested use is meant only as a guide for interpretation on what the best end use may be.

Comments:

Heavy Metals: The results of our testing indicate the sample identified as “Low Sodium (Oct. 30, 2013)” meets the current Ontario type AA compost standards for maximum allowable trace metal content in compost.

Microbiological: The results of our testing indicate this sample meets the current Ontario type A compost standards for maximum allowable microbiological levels.

Compost Quality Requirements: •The results of our testing indicate that this product is mineral rich, fine textured compost, with some evidence of sodium. Based on the properties, suggested uses would meet criteria for landscaping, soil amendment, blending, and light topdressing end-uses purposes. This compost indicates it is mature (8) < 0.01 mg CO₂ C/g O.M./day, is primarily 1/4 in. (92% + 1/4 in.) particle sized texture, and very rich in available potassium, calcium, and zinc, which make it ideal for landscaping, and amendment purposes. The sodium from a proportion standpoint (32.1 % Na.) is rated high. The recommended maximum allowable level of sodium for landscaping and soil amendment purposes is 2.0 % Na in the final soil mix. The sodium levels of this compost sample though higher is suitable for agricultural broadcast field applications and are

Lot: Low Sodium (Oct. 30, 2013)
Reports C13304-10888, C13304-70001

Put your business in the best hands

smartCARA per l'ambiente



Trash
For Trees

Smart Cara donerà parte del
ricavato delle proprie
vendite alla Fondazione Young
Pine tree.